

ЗАО «КОНСТАНТА»

Решетка для испытания адгезии Константа-АР

Паспорт
№

Настоящий паспорт, совмещенный с руководством по эксплуатации предназначен для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации решетки для испытания адгезии Константа АР, в дальнейшем адгезиметра.

1 Техническое описание и работа

1.1 Назначение

1.1.1 Адгезиметр предназначен для испытания адгезии лакокрасочных материалов с основанием методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140 и ISO 2409.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Габаритные размеры, мм 110x60x0,8

1.2.2 Масса, кг 0,05

1.3 Устройство и работа

Адгезиметр конструктивно выполнен в виде пластины размером 110x60x0,8 из нержавеющей стали. В пластине сделаны прорезы шириной 0,5 мм с шагом 1 мм, 2 мм и 3 мм. В комплект входит нож-бритва с набором запасных лезвий.

1.4 Маркировка

1.4.1 На адгезиметр наносится условное обозначение адгезиметра с товарным знаком предприятия—изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.5 Упаковка

Адгезиметр и комплект принадлежностей помещаются в упаковку УАПТ.045.020.00 для хранения и транспортирования.

2 Комплектность

2.1 Пластина – 1 шт.

2.2 Нож-бритва с запасным комплектом лезвий – 1 шт.

2.3 Паспорт – 1 шт.

3 Использование по назначению

3.1. Положить пластину на подготовленный образец, сделать ножом шесть надрезов с требуемым шагом, прорезая покрытие до металла.

3.2. Развернуть платину на 90 градусов и повторить операции по пункту 3.1.

3.3. В результате на покрытии образуется решетка из квадратов одинакового размера. Поверхность покрытия очищают мягкой кистью от отслоившихся кусочков и оценивают адгезию по четырехбалльной системе (табл.1).

Таблица 1

Балл	Поверхность ЛКП после нанесения надрезов
1	Края надрезов гладкие, нет отслоившихся кусочков покрытия
2	Незначительное отслаивание покрытия в виде точек вдоль линии надрезов или в местах из пересечения (до 5% поверхности с каждой решетки)
3	Отслаивание покрытия вдоль линии надрезов или полос (до 35% поверхности с каждой решетки)
4	Полное или частичное отслаивание покрытия полосами или квадратами вдоль линии надрезов (более 35% поверхности с каждой решетки)

4 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание производится не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантия изготовителя

5.1. Срок службы адгезиметра 3года.

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

5.3. Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев со дня отправки потребителю.

6. Хранение

6.1. Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80 % при температуре 25°С.

7. Транспортирование

7.1. Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

7.2. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

8. Свидетельство о приемке

Адгезиметр-решетка Константа АР, № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК МП

ПОДПИСЬ:

Поверитель МП

ПОДПИСЬ