

**Прибор для определения
твёрдости ЛКП по карандашу
«КОНСТАНТА ТК»**
Паспорт

№

9 Предприятие-изготовитель

ЗАО «Константа», Россия, 198095, С-Петербург, а/я 89
office@constanta.ru; тел/факс 372-29-03

Настоящий паспорт, совмещенный с руководством по эксплуатации, предназначен для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации прибора для определения твердости ЛКП по карандашу «Константа ТК», в дальнейшем прибора.

1 Техническое описание и работа

1.1 Назначение

Прибор предназначен для определения твердости ЛПК при царапании по ним карандашом в соответствии с ASTM D 3363-92. Метод основан на царапании покрытия графитовым стержнем, заточенным под углом 90 °С.

Карандаш с варьируемой твердостью перемещается по покрытию с фиксированным нажимом 7,6 Н под углом 45 °С к поверхности. Минимальная твердость карандаша, который повредит поверхность, принимают за измеренное значение твердости и покрытия.

В соответствии с ASTM применяется 12 карандашей с твердостью от 5В до 5Н.

1.2 Технические характеристики.

1.2.1 Твердость применяемых карандашей 5В-5Н.

1.2.2 Габаритные размеры тележки, мм, не более 140x140x140

1.2.3 Масса, кг, не более 0,9

1.3 Устройство и работа

Конструкция прибора представлена на рисунке 1.

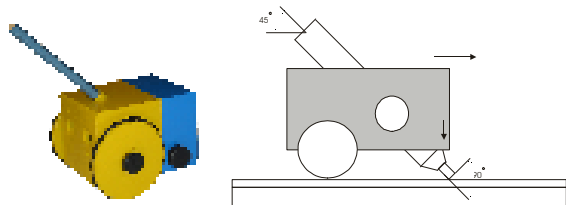


Рисунок 1

плоского, гладкого кругового сечения карандаша.

3.2.3. Вставить карандаш в тележку, чтобы он касался плоской поверхности. Закрепить карандаш в тележке фиксатором. Установить тележку в начало испытуемой пластины и продвинуть вперед примерно на 6-12 мм. Тележку необходимо держать за втулки роликов.

3.2.4. Повернуть карандаш на 90 °, вернуть тележку в начало, продвинуть тележку в ту же сторону, что и при первом испытании на 6-12 мм.

3.2.5. Проверить наличие царапин и вмятин на покрытии. При их отсутствии повторить испытание, используя карандаш большей твердости. При наличии царапин и вмятин на покрытии повторить испытание с более мягким карандашом.

3.2.6. Повторять испытания до подбора пары карандашей, один из которых оставляет царапины и вмятины на покрытии, а другой нет.

3.2.7. Твердость карандаша, который повредит поверхность, принимают за измеренное значение твердости покрытия.

4 Техническое обслуживание

4.1 Общие указания

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации и подразделяется на:

- профилактическое;
- устранение неисправностей.

4.1.2 Профилактическое обслуживание производится не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, вмятин, забоин, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

4.1.3 Устранение неисправностей производится изготовителем.

1.4 Маркировка

На прибор наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.5 Упаковка

Прибор помещается в футляр УАЛТ.080.100.00 для хранения и транспортирования.

2 Комплектность

2.1 Тележка	1
2.2 Карандаш	12
2.3 Наждачная бумага	1
2.4 Вертикальный держатель	1
2.5 Упаковка	1
2.6 Паспорт	1

3 Использование по назначению

3.1 Подготовка прибора к использованию

3.1.1. Подготовить пластинки для нанесения лакокрасочного материала по ГОСТ 8832-58 или другой нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.2 Испытуемый материал наносят на пластинку в соответствии с ГОСТ 8832-58 и высушивают по режиму, указанному в нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.3 Метод нанесения, толщина пленки, время и температура выдержки пластинки с покрытием перед испытанием должны быть указаны в нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.2 Использование прибора

3.2.1 Испытание проводят при температуре $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха $50 \pm 5\%$.

3.2.2. Выбрать карандаш средней твердости и поместить его в вертикальный держатель. Вращать карандаш в держателе под углом 90° к наждачной бумаге до получения

5 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантия изготовителя.

5.1 Срок службы прибора 6 лет.

5.2 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

5.3 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отправки потребителю (за исключением карандашей).

6 Хранение

Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% при температуре 25°C .

7 Транспортирование

7.1 Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

7.2. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

8 Свидетельство о приемке

Прибор для определения твердости ЛКП по карандашу «Константа ТК», № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

ПОДПИСЬ:

Поверитель

МП

ПОДПИСЬ: